

ПРАВИЛНИК

за условията и реда за производство на прозорци, фасади и стъклопакети

Раздел I Общи положения

Чл. 1. С Правилникът се определят условията и редът за производство на прозорци, фасади и стъклопакети, редът за водене на публичен регистър, редът за разглеждане от комисията на заявленията за издаване на свидетелства за регистрация и се утвърждава образецът на заявлението за разглеждане на документите за производствена дейност.

Чл. 2. (1) Производството на прозорци, фасади и стъклопакети се извършва от производители регистрирани за извършване на тази дейност по Търговския закон и притежаващи свидетелство за регистрация, издадено по реда на този Правилник.

(2) Производителите по ал. 1 трябва да имат собствена или наета база за осъществяване на производствена дейност на прозорци, фасади и стъклопакети.

Раздел II

Ред за водене на публичния регистър на издадените свидетелства за регистрация

Чл. 3. (1) В Сдружение “Български врати, прозорци и фасади” се води публичен регистър по образец съгласно приложение №1. В регистъра се вписват данни за издадените свидетелства за регистрация, заповедите за отказ за издаване на свидетелство за регистрация и заповедите за отнемане или прекратяване на свидетелство за регистрация за производство на прозорци, фасади и стъклопакети след влизането им в сила.

(2) Издадените свидетелства за регистрация се вписват в регистъра по ал. 1 след получаването им по реда на чл. 7.

(3) Данните в регистъра по ал. 1 се вписват от упълномощени от Председателя на Сдружение “Български врати, прозорци и фасади” длъжностни лица.

Раздел III

Ред за разглеждане на подадените заявления и документи за свидетелство за регистрация за производство на прозорци, фасади и стъклопакети

Чл. 4. За издаване на свидетелство за регистрация за производство на прозорци, фасади и стъклопакети, лицата по чл. 2, ал. 1 подават заявление до Сдружение “Български врати, прозорци и фасади” по образец съгласно приложение № 2, към което се прилагат следните документи:

1. Оригинал или нотариално заверено копие от удостоверение за актуално състояние на производителя, издадено до три месеца преди подаване на заявлението;

2. Оригинал или нотариално заверено копие на договор за наем или нотариален акт, придружени с разрешение за ползване;

3. Справка за притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване за изпълнението на производствените дейности по видове, брой и технически параметри;

4. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории;

5. Оригинал или нотариално заверено копие на удостоверение по чл. 87, ал. 6 от Данъчно-осигурителния процесуален кодекс;

6. Удостоверение, издадено от директора на регионалната инспекция по околната среда и водите по местонахождение на базата, по реда на чл. 12 от Закона за управление на отпадъците;

7. Баланс и Отчет за приходите и разходите на фирмата за последната счетоводна година и декларация за разпределението на приходите по видове дейности;

8. Нотариално заверено копие на картата за идентификация по БУЛСТАТ;

9. Удостоверение за наличието на въведена система за управление на производството;

10. Заверено “Вярно с оригинала” копие от документ доказващ наличието на СЕ маркировка на произведените продукти (протокол за първоначално изпитване на типа или договор за предоставяне на резултати от протокол за първоначално изпитване на типа на друг производител и копие на протоколът му);

11. Документ за платена такса.

Чл. 5. (1) Заявленията и документите по чл. 4 се подават от заявителя до Сдружение “Български врати, прозорци и фасади”, където се завеждат деловодно и в отделна книга, в която се вписват датата на подаване на заявлението, поредният номер, данните на фирмата заявител (наименование, съдебна регистрация, данъчна регистрация, седалище и адрес на управление) и данни за лицата, участващи в управлението (трите имена, ЕГН и постоянен адрес).

(2) При констатирани нередовности в документите и/или необходимост от предоставяне на допълнителна информация, заявителят се уведомява за отстраняването им с препоръчано писмо с обратна разписка в срок до 14 дни от датата на подаване на заявлението. Заявителят отстранява нередовностите и/или предоставя допълнителна информация в 14-дневен срок от датата на уведомлението.

(3) Регистрационният номер на изпратените уведомления по ал. 2 и датата на получаването им от заявителя се отбелязва в книгата по ал. 1.

(4) При неотстраняване на нередовностите и/или непредоставяне на допълнителната информация в срока по чл. 2 документите не се разглеждат.

(5) В случаите по ал. 4 документите се смятат за подадени от датата на отстраняване на нередовностите и/или предоставяне на допълнителната информация.

(6) Подадените заявления и документите се разглеждат от комисията, по реда на тяхното завеждане в книгата по ал. 1 от комисията в срок два месеца от датата на подаването им.

(7) Председателят на Сдружение “Български врати, прозорци и фасади” утвърждава правила за работата на комисията.

(8) На заседанията на комисията по ал. 6 имат право да присъстват упълномощени представители на браншовите организации на производителите на врати и прозорци, които се уведомяват за дневния ред на заседанието по ред, определен в правилата за работа на комисията.

(9) След разглеждане на заявленията с приложените към тях документи комисията изготвя мотивирано предложение до Председателя на Сдружение “Български врати, прозорци и фасади” или упълномощен от него заместник-председател за издаване на свидетелство за регистрация или отказ за издаване на свидетелство за регистрация.

Чл. 6. В едномесечен срок от предложението по чл. 5, ал. 9 Председателя на Сдружение “Български врати, прозорци и фасади” или упълномощен от него заместник-председател издава свидетелство за регистрация или отказва издаването на свидетелството с мотивирана заповед.

Чл. 7. Свидетелството за регистрация се получава от производителя или от негов представител с нотариално заверено пълномощно до един месец от уведомяването за неговото издаване след представяне на документ за платена такса.

Чл. 8. (1) При разкриване на нова производствена база, при изменение и/или допълнение в обстоятелствата по издаденото свидетелство за регистрация, производителят подава заявление до Сдружение “Български врати, прозорци и фасади” по образец съгласно приложение № 2. Към заявлението се прилагат свидетелството за регистрация, документите, удостоверяващи промяната и документ за платена такса.

(2) Заявлението и документите по ал. 1 се разглеждат по реда и в сроковете по чл. 5, ал. 1, 2, 4, 5, 6 и 9 и чл. 6.

Раздел IV

Условия и ред за извършване на производствена дейност на прозорци, фасади и стъклопакети

Чл. 9. (1) Производители на прозорци, фасади и стъклопакети могат да бъдат лица, които отговарят на следните изисквания:

1. нямат ликвидни и изискуеми публични данъчни задължения и задължения за задължителни осигурителни вноски, както и лихви, свързани с тези задължения, освен ако компетентният орган е допуснал разсрочване или отсрочване на задълженията;

2. не са обявени в несъстоятелност и не се намират в производство по несъстоятелност или ликвидация;

3. разполагат с изискващото се техническо оборудване за извършване на заявените производствени работи.

4. разполагат с необходимия персонал, нает по трудови договори:

а) за техническо ръководство на производството;

б) за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност;

в) за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд;

г) за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи;

д) други лица, за които с нормативен акт се изисква да са наети по трудов договор;

5. наетият технически персонал притежава необходимата правоспособност съобразно придобитата специалност и образователно-квалификационна степен, професионален опит, познания и техническа компетентност по отношение на националното законодателство;

6. наетите работници притежават необходимата професионална квалификация за изпълнение на извършваните производствени дейности;

7. разполагат със собствена или наета производствена база с минимално изискуема площ за разполагане на техническото оборудване за производство на врати, прозорци и фасади;

8. имат въведена в производството си система за управление на производството;

9. провели са необходимите лабораторни изпитвания, таблични данни, изчислителни методи или са получили каскадно документация за проведени първоначални тестове за определяне на типа, на база на които могат да поставят SE маркировка на произвежданите от тях продукти.

(2) Минималните критерии, на които следва да отговарят различните производства, за покриване на клас, са дадени съответно:

- за производство на прозорци, виж Приложение 3А и Приложение 3Б;

- за производство на фасади, виж Приложение 4А и Приложение 4Б;

- за производство на стъклопакети, виж Приложение 5;

ПРЕХОДНИ РАЗПОРЕДБИ

§ 1. По смисъла на този Правилник:

1. “Стъклопакет” е конструкция, състояща се от най-малко два листа стъкло, разделени от един или повече дистанционни профили – дистанционери, която е херметично затворена по периферията си и се отличава с механична стабилност и дълготрайност.

2. “Прозорец” е конструкция от каса, крило, стъклопакет и обков.

3. “Фасада” е строителен елемент, състоящ се от вертикални и хоризонтални взаимно свързани части, закотвен към сграда и с елементи за вграждане, изработени най-често от метал, дървесина или PVC, които образуват лека, затваряща пространството непрекъсната обвивка, която самостоятелно или съединена към строителното тяло изпълнява всички нормални функции на външна стена, но без да допринася за товароносещите характеристики на строителното конструкция

ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

§ 2. Председателя на Сдружение “Български врати, прозорци и фасади” в срок един месец от влизането в сила на Правилникът утвърждава правилата по чл. 5, ал. 7.

§ 3. В срок един месец от влизането в сила на Правилникът заинтересуваните браншови организации по чл. 5, ал. 8 уведомяват председателя на комисията за своя представител за участие в работата на комисията.

§ 4. Изпълнението на Правилникът се възлага на Председателя на Сдружение “Български врати, прозорци и фасади”.

§ 5. Правилникът се приема на основание решение на Управителния съвет на Сдружение „Български врати, прозорци и фасади”, вписано в Протокол 2 от 16.02.2012 г.

№ по ред	Номер и дата на издаване на свидетелство за регистрация	Данни за производителя (съдебна регистрация, данъчна регистрация, седалище и адрес на управление)	Отказано(отнето/прекратено) свидетелство за регистрация (заповед, номер и дата на издаване, дата на влизане в сила)	Бележки
1	2	3	4	5
1.				
2.				
3.				

До
Сдружение „Български врати,
прозорци и фасади”

ЗАЯВЛЕНИЕ

От
ЕГН....., л.к. №....., изд. на от.....

В качеството си на
(собственик, управител, изпълнителен директор, представител по пълномощие)

.....
(№ и дата на нотариално заверено пълномощно)

на
(фирма на производителя, № на фирменото дело, седалище и адрес на управление, БУЛСТАТ,
тел., факс, e-mail)

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО

Моля да ми бъде издадено (изменено и/или допълнено) свидетелство за регистрация за производство на прозорци и/или фасади и/или стъклопакети (*ненужното се зачертава*) на следната (следните) база (бази) с адрес (адреси), както следва:

1.Клас, за който се кандидатства.....
(град/село, обл. ул. №, пл. №, п-л №, кв. № и др. описателни данни)
2.Клас, за който се кандидатства.....
3.Клас, за който се кандидатства.....

Към настоящето заявление прилагам изискваните се документи по чл. 4 от Правилникът за условията и реда за производство на прозорци, фасади и стъклопакети.

С подписване на настоящето заявление декларирам, че се съгласявам да бъдат извършени необходимите проверки – документални и на място, от представители на Комисията.

Дата:.....

Заявител:.....
/...../
/печат/

Минималните критерии, на които следва да отговарят различните производства, за покриване на клас за производство на прозорци от ПВЦ

I. Минимални изисквания за клас ПП1

- Фирмата е с производителност над 1000 прозореца на месец

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:

- Двуглав циркуляр с компютърно управление
- Обработващ център или челна фреза, машина за тройния отвор, фреза – отводнителни канали, копир фреза, винтонавивна машина
- Четириглава лепачка и едноглава лепачка
- Почистваща машина с CNC управление
- Циркуляр за рязане на армировка
- Циркуляр за стъклодържатели
- Маса за редене на обков

2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории

- а) за техническо ръководство на производството - 1 човек
- б) за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек
- в) за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд - 1 човек
- г) за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек

3. Разполагат със собствена или наета производствена база с минимална площ от 1500 кв.м.

4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година - не по-малко от 5 000 000 лв.

II. Минимални изисквания за клас ПП2

- Фирмата е с производителност от 400 до 1000 прозореца на месец

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:

- Двуглав циркуляр
- Челна фреза
- Двуглава лепачка и едноглава лепачка
- Почистваща машина с CNC управление или Почистваща машина – 2 броя
- Циркуляр за рязане на армировка
- Машина за тройния отвор
- Фреза – отводнителни канали
- Циркуляр за стъклодържатели
- Копир фреза
- Винтонавивна машина
- Маса за редене на обков

2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории

- а) за техническо ръководство на производството - 1 човек
- б) за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек
- в) за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд - 1 човек
- г) за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек

3. Разполагат със собствена или наета производствена база с минимална площ от 600 кв.м.

4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година - не по-малко от 2 500 000 лв.

III. Минимални изисквания за клас ППЗ

- Фирмата е с производителност от 100 до 400 прозореца на месец

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:

- Едноглав циркуляр
- Челна фреза
- Едноглава лепачка
- Почистваща машина
- Машина за рязане на метали
- Машина за тройния отвор
- Фреза – отводнителни канали
- Бормашина
- Ръчни инструменти

2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории

- за техническо ръководство на производството; за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек

- за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд; за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек

3. Разполагат със собствена или наета производствена база с минимална площ от 200 кв.м.

4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година - не по-малко от 500 000 лв.

IV. Минимални изисквания за клас ПП4

- Фирмата е с производителност под 100 прозореца на месец

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:

- Едноглав циркуляр
- Челна фреза
- Едноглава лепачка
- Почистваща машина
- Машина за рязане на метали (напр. флекс или друга)
- Бормашина
- Ръчни инструменти

2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории:

- за техническо ръководство на производството; за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност; за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд; за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек.

3. Разполагат със собствена или наета производствена база с минимална площ от 120 кв.м.

4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година - по-малко от 500 000 лв.

Минималните критерии, на които следва да отговарят различните производства, за покриване на клас за производство на прозорци от алуминий

I. Минимални изисквания за клас ПА1

- Фирмата е с производителност над 600 прозореца на месец

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:
 - Двуглав циркуляр с CNC
 - Обработващ център
 - Ъглонабивни машини за разделно сбиване на крила и каси или ъглонабивна машина за едновременно сбиване на 4 ъгли
 - Циркуляр за стъклодържатели
 - Монтажно оборудване – маса, колички, ръчни инструменти и др.
2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории
 - а) за техническо ръководство на производството - 1 човек
 - б) за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек
 - в) за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд - 1 човек
 - г) за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек
3. Разполагат със собствена или наета производствена база с минимална площ от 600 кв.м.
4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година - не по-малко от 5 000 000 лв.

II. Минимални изисквания за клас ПА2

- Фирмата е с производителност от 240 до 600 прозореца на месец

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:
 - Двуглав циркуляр
 - Челна фреза
 - Тришпинделна копирна фреза
 - Ъглонабивна преса – 2 броя
 - Циркуляр за стъклодържатели
 - Монтажно оборудване – маса, колички, ръчни инструменти и др.
2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории
 - а) за техническо ръководство на производството - 1 човек
 - б) за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек
 - в) за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд - 1 човек
 - г) за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек
3. Разполагат със собствена или наета производствена база с минимална площ от 300 кв.м.
4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година - не по-малко от 2 500 000 лв.

III. Минимални изисквания за клас ПА3

- Фирмата е с производителност от 60 до 240 прозореца на месец

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:
 - Ъглонабивна преса
 - Едноглав циркуляр
 - Челна фреза

- Щанца
 - Копирна фреза
 - Монтажно оборудване – маса, колички, ръчни инструменти и др.
2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории
- за техническо ръководство на производството; за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек
 - за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд; за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек
3. Разполагат със собствена или наета производствена база с минимална площ от 150 кв.м.
4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година - не по-малко от 500 000 лв.

IV. Минимални изисквания за клас ПА4

- Фирмата е с производителност под 60 прозореца на месец

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:
- Едноглав циркуляр
 - Челна фреза
 - Щанца
 - Монтажна маса – уплътнения и други
 - Ръчни инструменти
2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории:
- за техническо ръководство на производството; за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност; за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд; за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек.
3. Разполагат със собствена или наета производствена база с минимална площ от 50 кв.м.
4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година - по-малко от 500 000 лв.

Приложение № 4А
към чл. 9, ал. 2

Минималните критерии, на които следва да отговарят различните производства, за покриване на клас за производство на окачени фасади

I. Минимални изисквания за клас Ф1

- Фирмата е с производителност над 1 500 м²/месец
- Разполага с оборудване за производство на елементни фасади
- Подходяща за обекти с обща площ на фасадата над 5 000 м²

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:
- Двуглав циркуляр с CNC
 - Обработващ център поне 4 осен
 - Двудисков циркуляр за зарязване за пространствени ъгли (не е необходим при наличието на 5 осен център)
 - Двуглава или две едноглави ъглонабивна машина
 - Кран в производственото хале (задължително условие само за производство на елементни фасади)
 - Екструдер за двукомпонентен силикон (задължително условие само за производство на елементни фасади)
 - Пневматични пистолети за двукомпонентно лепило

- Електрическа вакуумна лапа за остъкляване
2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории:
 - за техническо ръководство на производството - 1 човек
 - за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек
 - за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд - 1 човек
 - за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек
 - проектант – 4 човека с инженерно образование
 - технически ръководители – 2 човека с инженерно образование
 3. Разполагат със собствена или наета закрыта производствена база с площ над 1 000 кв.м.
 4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година – не по-малко от 7 500 000 лв. от съответната дейност;

II. Минимални изисквания за клас Ф2

- **Фирмата е с производителност над 700 м²/месец**
- **Подходяща за обекти с обща площ на фасадата от 1 000 до 5 000 м²**

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:
 - Двуглав циркуляр с CNC
 - Едноглав циркуляр
 - Обработващ център минимум 3 осен
 - Двудисков циркуляр за зарязване за зарязване за пространствени ъгли (не е необходим при наличието на 5 осен център)
 - Пневматични пистолети за двукомпонентно лепило
2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории:
 - за техническо ръководство на производството - 1 човек
 - за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек
 - за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд - 1 човек
 - за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек
 - проектант – 2 човека с инженерно образование
 - технически ръководители – 1 човека с инженерно образование
3. Разполагат със собствена или наета закрыта производствена база с площ над 500 кв.м.
4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година – не по-малко от 2 000 000 лв.

III. Минимални изисквания за клас Ф3

- **Фирмата е с производителност над 80 м²/месец**
- **Подходяща за обекти с обща площ на фасадата до 1 000 м²**

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:
 - Двуглав циркуляр
 - Едноглав циркуляр
 - копир фреза
2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории:
 - за техническо ръководство на производството; за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек
 - за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд; за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек
 - проектант – 1 човек с инженерно образование
 - технически ръководители – 1 човек с инженерно образование
3. Разполагат със собствена или наета закрыта производствена база с площ над 300 кв.м.

4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година - не по-малко от 1 000 000 лв. от съответната дейност.

Приложение № 4Б
към чл. 9, ал. 2

Минималните критерии, на които следва да отговарят различните производства, за покриване на клас за производство на вентилируеми фасади

I. Минимални изисквания за клас ВФ1

- Фирмата е с производителност над 500 м²/месец
- Подходяща за обекти с обща площ на фасадата над 7 500 м²
- Разполага с оборудване за производство на фасадни облицовки от фиброцимент, керамика и/или камък при наличие на знак „+“ след класа (Пример: ВФ1+)

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:

- Хоризонтален плотер за обработка на листов материал с CNC
- Вертикален плотер за обработка на листов материал (за фиброциментови плоскости)
- Ръчни циркуляри и фрези
- Два циркуляра за рязане на керамика и камък (за керамични и каменни облицовки)

2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории

- за техническо ръководство на производството - 1 човек
- за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек
- за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд - 1 човек
- за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек
- проектант - 4 човека с инженерно образование
- технически ръководители - 2 човека с инженерно образование

3. Разполагат със собствена или наета закрыта производствена база с площ над 750 кв.м.

4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година – не по-малко от 5 000 000 лв.

II. Минимални изисквания за клас ВФ2

- Фирмата е с производителност над 150 м²/месец
- Подходяща за обекти с обща площ на фасадата от 1 500 до 7 500 м²
- Разполага с оборудване за производство на фасадни облицовки от фиброцимент, керамика и/или камък при наличие на знак „+“ след класа (Пример: ВФ2+)

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:

- Вертикален плотер за обработка на листов материал
- Ръчни циркуляри и фрези
- Циркуляр за рязане на керамика и камък (за керамични и каменни облицовки)

2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории

- за техническо ръководство на производството - 1 човек
- за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек
- за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд - 1 човек
- за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек
- проектант - 2 човека с инженерно образование
- технически ръководители - 1 човека с инженерно образование

3. Разполагат със собствена или наета закрыта производствена база с площ над 350 кв.м.

4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година – не по-малко от 1 500 000 лв.

III. Минимални изисквания за клас ВФ3

- **Фирмата е с производителност над 75 м²/месец**
- **Подходяща за обекти с обща площ на фасадата до 1 500 м²**

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:
 - Ръчни циркуляри и фрези
2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории
 - за техническо ръководство на производството, за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек
 - за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд - 1 човек
 - други лица наети по трудов договор – 1 човек с инженерно образование
3. Разполагат със собствена или наета закрыта производствена база с площ над 100 кв.м.
4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година – не по-малко от 500 000 лв.

Приложение № 5
към чл. 9, ал. 2

Минималните критерии, на които следва да отговарят различните производства, за покриване на клас за производство на стъклопакети

I. Минимални изисквания за клас С1

- **Фирмата е с производителност над 5 000 стъклопакета на месец**

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:
 - Автоматична маса за рязане или линия;
 - Линия с преса;
 - Бутилекструдер;
 - Автомат за херметизация или двукомпонентна машина за херметизация
 - Автоматична машина за отнемане нискоемисийния слой на стъкло;
2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории
 - за техническо ръководство на производството - 1 човек
 - за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек
 - за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд - 1 човек
 - за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек
3. Разполагат със собствена или наета производствена база с минимална площ над 500 кв.м.
4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година – не по-малко от 1 500 000 лв.

II. Минимални изисквания за клас С2

- **Фирмата е с производителност над 2 500 стъклопакета на месец**

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:
 - Автоматична или ръчна маса за рязане или линия;
 - Линия с преса;
 - Бутилекструдер;
 - Машина за ръчно едно-двукомпонентна херметизация или автомат за херметизация;
 - Автоматична или ръчна машина за отнемане нискоемисийния слой на стъкло;
2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории

- за техническо ръководство на производството; за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност - 1 човек
 - за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд; за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек
3. Разполагат със собствена или наета производствена база с минимална площ над 400 кв.м.
 4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година – не по-малко от 750 000 лв.

III. Минимални изисквания за клас С3

- Фирмата е с производителност над 1 000 стъклопакета на месец

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:
 - Ръчна маса за рязане или линия;
 - Линия с преса;
 - Бутилекструдер;
 - Пистолет за ръчна херметизация или машина за ръчна едно-двухкомпонентна херметизация или автомат за херметизация;
 - Машина за отнемане нискоемисийния слой на стъкло;
2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории
 - за техническо ръководство на производството; за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност; за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд; за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек
3. Разполагат със собствена или наета производствена база с минимална площ над 300 кв.м.
4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година – не по-малко от 300 000 лв.

III. Минимални изисквания за клас С4

- Фирмата е с производителност до 1 000 стъклопакета на месец

1. Притежаваните от производителя машини, съоръжения и оборудване, за изпълнението на производствените дейности:
 - Ръчна маса за рязане или линия;
 - Миялна машина;
 - Бутил екструдер;
 - Ръчна преса преса;
 - Пистолет за ръчна херметизация;
 - Машина за отнемане нискоемисийния слой на стъкло;
2. Справка за числеността и квалификацията на персонала по категории
 - за техническо ръководство на производството; за контрол върху качеството на изпълнение на изделията, за съответствие на влаганите в изделията продукти със съществените изисквания за безопасност; за контрол по спазването на здравословни и безопасни условия на труд; за организиране изпълнението на дейности по управление при кризи - 1 човек
3. Разполагат със собствена или наета производствена база с площ над 200 кв.м.
4. Нетни приходи от продажби за предходната финансова година - по-малко от 300 000 лв.